

**BEDNAR**  
FARM MACHINERY



*Szybko, jakościowo, intensywnie*

**ATLAS**  
AO, AM

## GŁÓWNE ZALETY MASZINY

- Mocna i silna rama umożliwiająca podorywkę aż do 16 cm.
- **Horizontalne zabezpieczenie non-stop przeciw przeciążeniu** – inteligentne rozwiązanie nawet w bardzo trudnych warunkach.
- **2 rzędy tarcz 620x6 mm bez zmiennego kąta natarcia**, zagłębienie wymaga większej mocy ciągnika.
- **Wycinane tarcze** ze stałą geometrią dla łatwego wejścia do gleby lub agresywne tarcze-A dla obróbki wielkiej ilości resztek roślinnych.
- **Kąt orania** – tarcze pracujące pod odpowiednim kątem pracy dla lepszego wejścia w glebę oraz lepszego odwrócenia resztek roślinnych.
- **Flexi-Box** oznacza wykonanie przy mocowania grządzieli do ramy bez konieczności konserwacji. Nie trzeba więc regularnie smarować każdej grządzieli.
- Do wyboru **9 wariant tylnych wałów**.

## AGRONOMICZNE ZALETY MASZINY

- Kultywator talerzowy przeznaczony jest dla **różnych rodzajów podorywki i spulchniania aż do głębokości 16 cm**.
- Praca bez zapychania przy większej ilości **resztek poźniowych, także po zbiorze kukurydzy na ziarno**.
- Uniwersalne wykorzystanie także przy **przygotowaniu gleby do zasiewu, do zasiewu poplonów i wymieszania gnojownicy z gleby**.
- **Możliwość pracy w bardzo suchych warunkach**, dzięki agresywnemu ustawieniu tarczy wobec gleby. Odstęp tarcz co 25 cm umożliwia pracę nawet w bardzo wilgotnych warunkach.
- **Wysoki efekt rozdrabniania** wywołany wysoką szybkością maszyny i wysokimi szybkościami obrotowymi wałów doprawiających, zostawia twoje pole bez grudek i nierówności.
- Wykorzystanie maszyny zarówno w **systemach gospodarki konwencyjnej (po orce)**, jaki i w **systemach uproszczonych**.

BEDNAR ATLAS to krótka, kompaktowa brona talerzowa z mocną konstrukcją idealna jak do uproszczonych systemów obróbki gleby (przykrycie wielkiej ilości resztek roślinnych), jak i również do tradycyjnej gospodarki wykorzystującej orkę. Wielkość tarczy 620x6 mm umożliwia wykonanie podorywki, aż do 16 cm z intensywnym przemieszaniem. Mocna konstrukcja maszyny, agresywne ustawienie tarczy, wielkość, kształt tarczy umożliwiają ATLASowi łatwą obróbkę bardzo trudnej gleby z wielką ilością resztek roślinnych.

Głównymi zaletami bron talerzowych Atlas jest ogromna dzienna wydajność, wysoka jakość pracy, komfort i płynność w ciągu używania, wysokie szybkości robocze i w ostatnim rzędzie, łatwa obsługa połączona z małą ilością punktów smarowania. Uzębione 620 mm wielkie, wklęsłe tarcze z sześciomilimetrową grubością ściany, ułożone w osiowym łożysku kulkowym nie wymagającym konserwacji, wytwarzają podstawę dla doskonałej jakości pracy i długiego czasu użytkowania.

## Szeroko gama wykorzystania w ciągu całego sezonu

Konstrukcja brony talerzowej Atlas, umożliwia wykorzystywać maszynę wariabilnie w ciągu całego sezonu rolniczego. Wielostronne wykorzystanie jest możliwe zwłaszcza, dzięki wysokiej drożności masy organicznej przez maszynę (rama z wysoką średnicą zewnętrzną 67 cm, odległość między szeregami tarczy 25 cm). Przepływ materiału jest płynny, bez zapychania się z wysoką intensywnością przemieszania gleby z naciętymi resztkami roślinnymi. Atlas można wykorzystać do pierwszych płaskich podorywek krótko po zbiorach, dla drugiej głębszej podorywki, dla zakrycia wielkiej ilości resztek poźniowych, włącznie kukurydzy na ziarno. Maszynę można bardzo dobrze wykorzystać również do zakrywania nawozów rolniczych, zielonego gnojenia i obróbki trwałych zarośli trawnych. Dzięki doskonałemu efektowi wyrównywania, koncepcja krótkiej brony talerzowej, może się sprawdzić nawet dla przedsięwziętej obróbki gleby.



„Atlas to kultywator talerzowy, który można dzięki rozwiązaniu technicznemu wykorzystywać do różnych rodzajów prac i to praktycznie w ciągu całego sezonu. Przez to zostaje maksymalnie wykorzystana wartość zainwestowanych środków. Atlas konstruowaliśmy z celem, który można charakteryzować słowami uniwersalność, brak konieczności konserwacji i jakość pracy.”

Ladislav Bednar



**Zalety, które oznaczają oszczędność:**

- **jakościowa obróbka w ciągu jednego przejazdu** = jeden przejazd zamiast kilku, jakościowe nacinanie i przykrycie wielkiej ilości materiału roślinnego w jednym przejeździe
- **wysokie prędkości robocze** = skrócenie czasu pracy, łatwe dotrzymanie terminów agrotechnicznych, lepsze przygotowanie dla maszyn siewnych
- **możliwość pracy nawet w trudnych warunkach** = techniczne rozwiązania maszyn, umożliwiają pracę nawet w warunkach ekstremalnych połączonych z wysoką wilgocą lub suszą
- **obniżenie ilości przejazdów** = pomaga eliminować zbijanie gleby, i tak wspiera dotrzymywanie zasad zrównoważonego rozwoju rolnictwa

**ATLAS można zastosować w:**

**Konwencyjnych systemach gospodarki z orką** – w wypadku stosowania tradycyjnej orki zalecamy przed zastosowaniem pługu, przynajmniej raz przejechać grunt tarczami. Dojdzie do przerwania kapilarności – nastąpi zmniejszenie wilgoci w glebie, jednocześnie resztki roślinne staną nacięte i częściowo przykryte. Proces butwienia resztek roślinnych jest szybszy i bardziej efektywny.

**W uprawie uproszczonej** – praca z resztkami roślinnymi jest w systemach upraw uproszczonych gleby bardzo istotna. Jakościowe nacięcie i przemieszanie resztek roślinnych z glebą, i przez to wytworzenie materiału homogenicznego, możliwe jest dzięki konstrukcji maszyny Atlas. Tarcze 620x6 mm z agresywnym cięciem i kątem pracy, zapewniają doskonałą penetrację gleby. Praca z resztkami roślinnymi jest więc łatwa i tania.

**ODSTĘP MIĘDZY  
TARCZAMI 25 CM**

Odstęp między tarczami 25 cm, zabezpiecza płynną pracę maszyny bez zapychania się, nawet w wypadku wilgotnych warunków i wielkiej ilości materiału na powierzchni gruntu.



**WYSOKA DROŻNOŚĆ**

Wysoka średnica wewnętrzna ramy 67 cm, w kombinacji z odpowiednim rozmieszczeniem tarczy umożliwi Państwu jakościową obróbkę gleby, nawet w trudnych warunkach i to w wypadku przykrycia zarośli przeznaczonych do zielonego gnojenia.



**MOCNA KONSTRUKCJA**

Atlas to mocny typ brony talerzowej. Centralna trójbelkowa rama z torsiąną wytrzymałością, silne uchwyty grządzieli tarczy, tarcze 620x6 mm predysponują maszynę do jakościowej pracy, nawet w bardzo suchych warunkach.



**PRZYKŁAD PRACY  
PO ZBOZU**

- głębokość obróbki: 12 cm
- ilość przejazdów: 1
- szybkość robocza: 12–14 km/godz.
- zużycie paliwa: 8 l/ha



**PRZYKŁAD PRACY  
PO RZEPAKU**

- głębokość obróbki: 12 cm
- ilość przejazdów: 1
- szybkość robocza: 12–14 km/godz.
- zużycie paliwa: 8 l/ha



**PRZYKŁAD PRACY  
PO KUKURYDZY NA ZIARNO**

- głębokość obróbki: 15 cm
- ilość przejazdów: 2
- pracowni rychłość: 10–12 km/godz.
- zużycie paliwa: 10–12 l/ha





#### Jakościowe prace we wszystkich warunkach

W dwu szeregach umieszczone i agresywnie ustawione tarcze otwierają glebę i zapewniają intensywne, jakościowe przemieszanie resztek roślinnych z gruntem. Atlas jest zdolny przemieszczać z glebą, nawet wielką ilość resztek roślinnych lub nawozy rolnicze i to dzięki wadze maszyny, i ustawieniu tarczy pod kątem 17°. Tym sposobem zostanie osiągnięte najbardziej idealne przenikanie do gleby z maksymalnym obracaniem i mieszaniem gruntu z materiałem powierzchniowym nawet w bardzo wilgotnych warunkach. W ekstremalnie suchych warunkach tarcze lekko przedostają się do ziemi, dzięki ustawieniu tarczy i całkowitej masie maszyny. Atlas to uniwersalny „gracz” w twej działalności gospodarczej.

#### Mocna konstrukcja

Zastosowanie jakościowych materiałów i nad-wymiarowanie przeciążonych miejsc, są głównymi zaletami maszyny Atlas. Podwyższona sztywność torsyjna głównych ram, przyczynia się do długiego czasu użytkowania (żywności) kluczowych części maszyny. Właściwe serce maszyny tworzą grządziele z tarczą z siłą pionowego nacisku 200 kg i kończące się na maksimum 320 kg. Powolny wzrost siły wobec wychylenia tarczy, obniża obciążenie i zużycie obudowy łożyskowej, wszystkich połączeń śrubowych, czopów i własnych ram maszyny. Ta charakterystyka techniczna znacznie przedłuża czas użytkowania (żywność) jednostek roboczych, zwłaszcza głównych i ram maszyny.

#### UNIERSALNE POŁĄCZENIE Z TRAKTOREM

Nowa wersja dyszla stworzona została w taki sposób, aby sprawnie zaczepić maszynę do ciągnika. Dlatego posiada różne rodzaje zaczepu (standardowy na bolec, kulowy K-80, oraz ucho zaczepu 40 mm).



#### 2 SZEREGI TARCZY Z KĄTEM ORANIA

Każda z tarczy pracuje pod tzw. kątem orania (agresywnie ustawienie wobec gleby). Takie ustawienie tarczy ułatwia przenikanie do gleby i podwyższa ilość opracowanego materiału.



#### POZIOME ZABEZPIECZENIE GRZĄDZIELI NON-STOP

Poziome zabezpieczenie non-stop, jest wytwarzane przez nastawioną sprężynę na 200 kg nacisku. Sprężyny te zapewniają idealny nacisk tarcz na glebę. Wygięta grządziel wraz z systemem non-stop, zapewnia dokładne prowadzenie każdej tarczy.



#### TARCZE-A

Maszyna może być osadzona tarczami-A (agresywne tarcze, średnica 620x6 mm), które mają wielokrotnie wyższą zdolność cięcia i wytwarzają (wynoszą) więcej gleby do zmieszania z resztami poźniwnymi, w porównaniu z tradycyjnymi tarczami karbowanymi.



#### DEFLEKTOR PRĘTOWY

W przedniej części tylnego wału został zastosowany deflektor prętowy, który rozdziela rzuconą glebę przez drugi rząd tarcz, a tym samym zwiększa efekt pracy wału.



#### TYLNY WAŁ









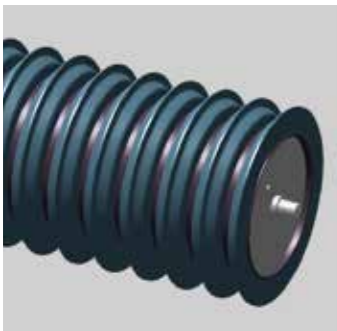
Wykarcza całą operację roboczą. W ofercie znajdują Państwo 9 różnych typów wałów dla różnorodnych glebowych i klimatycznych warunków. Maszynę można łatwo dostosować do Państwa potrzeb.



„Uzyskaj wyższą szybkość i jakość obróbki gleby“

## Walce wzmacniające

Zagęszczenie gleby po obróbce jest ważną częścią dokładnej obróbki. Jest kluczem do tego, aby nasiona mogły szybko kiełkować i następnie były mechanicznie lub chemicznie zniszczone. Wybór odpowiedniego wału zależy od rodzaju gleby i jest bardzo ważnym czynnikiem jakości pracy.

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|    | <p><b>PRĘTOWY</b></p> <p>Wał prętowy to tradycyjny element doprawiający. Tanie rozwiązanie zwłaszcza do lekkich gleb.</p> <p>waga: 110 kg/m<br/>średnica: 635 mm</p>   |    | <p><b>STALOWY SEGMENTOWY</b></p> <p>Ciężki wał segmentowy jest przeznaczony na wszystkie typy ziemi do agresywnej konsolidacji i kruszenia brył. Poszczególne segmenty stworzone są ze specjalnie wyprofilowanej stali. Wał jest wyposażony w regulowane skrobaki.</p> <p>waga: 177 kg/m (z systemem skrobaków)<br/>średnica: 530 mm</p> |
|   | <p><b>ROADPACKER</b></p> <p>Roadpacker wał o pełnej strukturze wykonany z twardej gumy naturalnej, dzięki czemu nadaje się do każdych warunków. Niwelacyjny efekt ugniatający, dzięki wadze wału jest doskonały. Posiada regulację nacisku i zgarniarki.</p> <p>waga: 193 kg/m (z systemem skrobaków)<br/>średnica: 585 mm</p> |   | <p><b>SPRING</b></p> <p>Wał typu Spring z bardzo dobrym efektem kruszenia, redukujący zapychanie i przyklejanie przy bardzo mokrej powierzchni pola.</p> <p>waga: 134 kg/m<br/>średnica: 530 mm</p>  |
|  | <p><b>V-RING</b></p> <p>Jak sama nazwa wskazuje wał V-ring jest w kształcie litery „V”. Zaletą jest dobre zagęszczenie i brak zaklejanía, dziei regulowanym skrobakom.</p> <p>waga: 176 kg/m (z systemem skrobaków)<br/>średnica: 630 mm</p>   |  | <p><b>U-RING</b></p> <p>Wał stalowy na wszystkie rodzaje gleb o wysokiej skuteczności rozkruszania i niskiej lepkości ze względu na „U” profil obręczy.</p> <p>waga: 155 kg/m (z systemem skrobaków)<br/>średnica: 600 mm</p>  |
|  | <p><b>PODWÓJNY U-RING</b></p> <p>Wał z podwójnymi pierścieniami stalowymi, z efektem samooczyszczenia znakomity efekt kruszenia brył i niska lepkość ze względu na „U” profil obręczy.</p> <p>waga: 163 kg/m<br/>średnica: 600 mm</p>  |  | <p><b>PODWÓJNY</b></p> <p>Idealny dla wysokiej dwuetapowej obróbki na średnich i lekkich glebach w suchych warunkach.</p> <p>waga: 238 kg/m<br/>średnica: 370/470 mm</p>   |
|  | <p><b>CUTPACK</b></p> <p>Bardzo ciężki stalowy wał z predyspozycjami do cięcia w ciężkich warunkach.</p> <p>waga: 235 kg/m (z systemem skrobaków)<br/>średnica: 630 mm</p>   |  |  |



## TARCZE-A: Nowy wymiar jakości pracy

Specjalnie kształtowana tarcza z średnicą 620 mm i grubością ściany 6 mm, z wyraźnie wyższym skutkiem cięcia i mieszania w porównaniu z klasycznymi tarczami karbowanymi. Tarcze-A są ok. 11 cm wyprofilowane po obwodzie, zakończone wielką ilością ostrzy dla łatwiejszego przykrycia wielkiej ilości resztek roślinnych lub nawozów rolniczych.

Dzięki ostrym krawędziom na obwodzie bardzo skutecznie tną, także wielką ilość resztek roślinnych, włącznie łodyg długich, z którymi dalsza kultywacja jest o wiele łatwiejsza. Profilowany kształt w dodatku umożliwia przerob większej ilości gleby niż standardowe tarcze użębione. Każdy profilowany występ tarczy wybiera glebę i wynosi ją w kierunku ściółki, gdzie dochodzi do przemieszania. Profilowane ostrza tną resztki roślinne i wytwarzają glebę, natomiast kąt pracy penetruje glebę – wynik jest wspaniały.

### PROFILOWANY KSZTAŁT

Profilowany kształt wybiera z gleby większą ilość gleby niż standardowe tarcze użębione. Każdy profilowany występ tarczy wybiera glebę i wynosi ją w kierunku mulcza roślinnego, gdzie dochodzi do optymalnego przemieszania.



### OBWÓD Z WIELKĄ ILOŚCIĄ OSTRYCH KRAWĘDZI

Większa ilość ostrzy na powierzchni tnącej potrafi „nasiekać” materiał roślinny na małe części, z którymi dalsza praca jest o wiele łatwiejsza. Szybkość i jakość butwienia podwyższa się właśnie w zależności od długości „mulczu” i jej zakrycia.



### WSPANIAŁA PRACA

„Końcowy wynik jest doskonały, grunt po ziarnówce pierwotnie chcieliśmy przejechać tylko talerzówką, a potem orać, drugi przejazd Atlasu z tarczami-A nas przekonał. Grunt przejechaliśmy tarczami dwukrotnie i zdecydowaliśmy w wyłączeniu orki,” mówi p. Tymich ze spółki TEAM v.o.s. Cernuc.





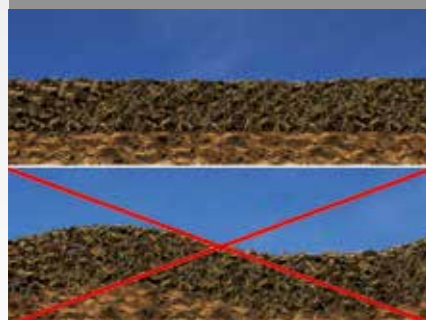
#### Wysoka wydajność i stabilność maszyny

Każdy model brony talerzowej Atlas został zaprojektowany tak, aby utrzymywał stałą głębokość roboczą nawet przy wysokich prędkościach. Jest to częste ograniczenie kompaktowych bron talerzowych o krótkiej koncepcji, kiedy w dużych prędkościach roboczych dochodzi do drgań. Jest to spowodowane umieszczeniem osi transportowej za sekcjami talerzowymi, która działa na maszynę niczym wahadło. To prowadzi do przemiennej głębokości roboczej, która w profilu glebowym przypomina sinusoidę.

W serii Atlas to kołysanie (drżenie/wibracje) jest pomyślnie eliminowane całkowitą konstrukcją, lub dopełniającymi elementami konstrukcyjnymi, które umożliwią Państwu wysoką jakość pracy, na niezmiennej głębokości nawet przy dużych prędkościach roboczych. Dzięki temu łatwo osiągną Państwo, wyższe wydajności dzienne przy zachowaniu wysokiej jakości kultywacji.

#### STABILNA KULTYWACJA

Wyrównanie w czasie podorywki musi zostać utrzymane, zarówno przeciwnie do kierunku jazdy (zabezpieczone przez koła podporowe oraz wały doprawiające), jak i zgodnie z kierunkiem jazdy (koła podporowe, mechaniczne zawieszenie lub umieszczenie osi). Pole jest wyrównane we wszystkich kierunkach.



#### WYRÓWNANIE Z ATLAS AO

Bujanie maszyny jest wyeliminowane mechanicznym sprężynowaniem osi transportowej lub w kombinacji z przednimi kołami podporowymi. Tym sposobem można jakościowo pracować nawet przy wysokich prędkościach.



#### WYRÓWNANIE Z ATLAS AM

Wyrównanie jest zapewnione poprzez umieszczenie osi transportowej pomiędzy elementami roboczymi. Dzięki temu nie dochodzi do działania sił powodujących bujanie się maszyny. Dodatkowo utrzymywana jest stała głębokość robocza.



#### Łatwa i prosta obsługa

Ważnym parametrem dla każdego rolnika jest sposób obsługi maszyny – konserwacji, ustawienia, składania itd. Minimum punktów smarowania, proste systemy składania, łatwe ustawienia systemów składania, łatwe ustawienia głębokości, głównych i dodatkowych elementów roboczych i ochrona ważnych części maszyny, to wszystko są rzeczy, które w ciągu eksploatacji doceni jak właściciel, tak przede wszystkim obsługa maszyny.

Atlas został skonstruowany tak, byśmy minimalizowali konserwację i maksymalnie uprościli stosowanie maszyny jak podczas pracy, tak również podczas transportu. Praktyka pokazała pomyślnie osiągnięcie tych zadań konstrukcyjnych.

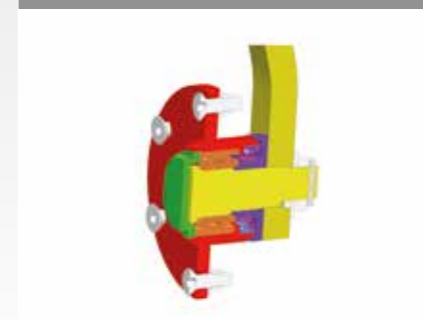
#### FLEXI-BOX

Rozwiązanie uchwycenie grządzieli do ramy bez konieczności konserwacji. Każdy czop jest montowany w tuleji z specjalnymi segmentami. To rozwiązanie owszem nie wymaga konserwacji (nie wymaga smarowania) oraz tłumi drgania, wibracje przenoszone z tarczy na ramę.



#### ŁOŻYSKA OSIOWE NIEWYMAGAJĄCE KONSERWACJI

Tarcze są ułożone w osiowych łożyskach kulkowych niewymagających konserwacji z dożywotną substancją wypełniającą. Szczelność łożyska jest zapewniona uszczelką kasetową.



#### ŁATWE USTAWIENIE GŁĘBOKOŚCI ROBOCZEJ

Głębokość roboczą można łatwo ustawić na tylnym wale za pomocą hydro-clipsów. W przedniej części maszyny głębokość określona jest pozycją przednich kół podporowych.



## Seria ATLAS AO



### BEDNAR ATLAS AO

to tarczowy plug podorowykowy przeznaczony dla traktorów od 140 do 240 KM

- półwieszana maszyna
- szerokość robocza 4, 4,5, 5, 6 m
- składanie wzdłuż ramy centralnej skrzydłami do góry

| ATLAS                  |     | AO 4000     | AO 4500     | AO 5000     | AO 6000     |
|------------------------|-----|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Szerokość robocza      | m   | 4           | 4,5         | 5           | 6           |
| Szerokość transportowa | m   | 3           | 3           | 3           | 3           |
| Długość transportowa   | m   | 7,4         | 7,4         | 7,4         | 7,4         |
| Głębokość robocza*     | cm  | 6-16        | 6-16        | 6-16        | 6-16        |
| Ilość tarczy           | szt | 32          | 36          | 40          | 48          |
| Masa całkowita**       | kg  | 4 600-5 500 | 4 800-5 600 | 5 000-6 000 | 6 000-6 800 |
| Zalecana moc ciągnika* | KM  | 140-180     | 150-200     | 160-200     | 200-240     |

\*w zależności od warunków polowych \*\*w zależności od wyposażenia maszyny

### STABILNOŚĆ NAWET PRZY WIELKICH PRĘDKOŚCIACH

Model Atlas AO jest wyposażony w sprężynę, która wspólnie z kołami podporowymi przyczynia się do stabilności maszyny. „Talerzowanie” można więc wykonywać komfortowo przy wysokich prędkościach.



### KOŁA PODPOROWE

Koła podporowe wspierają utrzymanie stałej, niezmiennej głębokości roboczej nawet przy wysokich prędkościach roboczych. W dodatku pomagają ograniczać kołysanie maszyny, przez co podwyższają równomierność uprawy w całym profilu glebowym.



### SKŁADANIE MASZYNY

Atlas AO jest składany wzdłuż ramy centralnej dwoma skrzydłami do góry. Szerokość transportowa maszyny wynosi 3 m.



## Seria ATLAS AM



### BEDNAR ATLAS AM

to brona talerzowa z szerokim rozstawem przeznaczony dla traktorów od 380 KM i więcej

- maszyna ciągniona
- szerokość robocza 10, 12 m
- składanie w kierunku do tyłu za dyszel

| ATLAS                  |     | AM 10000      | AM 12000      |
|------------------------|-----|---------------|---------------|
| Szerokość robocza      | m   | 10            | 12            |
| Szerokość transportowa | m   | 3             | 3             |
| Długość transportowa   | m   | 11,7          | 12,7          |
| Głębokość robocza*     | cm  | 6-16          | 6-16          |
| Ilość tarczy           | szt | 80            | 96            |
| Masa całkowita**       | kg  | 14 800-15 600 | 15 200-16 600 |
| Zalecana moc ciągnika* | KM  | 380-450       | 480-550       |

\*w zależności od warunków polowych \*\*w zależności od wyposażenia maszyny

### KOMFORTOWE SKŁADANIE BAR-LOCK

Maszyna jest wyposażona w system składania Bar-Lock, który umożliwia łatwe składanie i rozkładanie maszyny wprost z kabiny traktora. W dodatku pozwala na cofanie maszyny nawet w pozycji transportowej.



### BAR-LOCK

Zamkowy system prętowy Bar-Lock umożliwia złożenie i rozłożenie maszyny, Atlas AM do pozycji roboczej lub transportowej.



### KOMFORTOWY TRANSPORT

Dzięki maksymalnej szerokości transportowej do 3 m, nawet w wypadku maszyny Atlas AM 12000, można przejeżdżać przez zwężone miejsca w terenach zabudowanych.





Rostenice, a.s.  
Rostenice, powiat Vyskov  
Republika Czeska

areal: 9 000 ha  
maszyny: Atlas AE 7000  
2x Swifter ST (SM) 17000  
2x Swifter SS (SM) 15000  
Swifter SE 10000  
Mulcher MZ 6000  
Mulcher MM 7000

*"Atlas stosujemy zwłaszcza jesienią dla talerzowania po kukurydzy ziarnowej. Maszyna jest drożna i bardzo dobrze przechyla resztki roślinne. Wiosną wykorzystujemy maszynę do obróbki gleby przed sianiem jęczmienia słodowniczego."*

Frantisek Rysanek,  
główny mechanik

Frantisek Holota, operator ciągnika



Team v.o.s. Cernuc  
Cernuc, powiat Kladno  
Republika Czeska

areal: 800 ha  
maszyna: Atlas AO 5000

*"Atlas osadziliśmy w połowie maszyny klasycznymi tarczami karbowanymi, a w drugiej połowie tarczami - A. Na polu była widoczna różnica w jakości pracy tarczami uzębionymi i tarczami - A. Tarcze - A są zdolne wytworzyć większą ilość gleby i przez to lepiej wymieszać resztki roślinne."*

Jiri Tymich, kierownik



SHR Zitko Jan  
Vlcnov, powiat Chrudim  
Republika Czeska

areal: 450 ha  
maszyna: Atlas AO 6000

*"Atlas wykorzystujemy do podorywki wszystkich naszych produktów rolnych. Jako kierowca traktora, który pracuje z maszyną, doceniam rozwiązanie niewymagające konserwacji części maszyny. Czas który przedtem spędzałem na konserwacji, mogą dzięki rozwiązaniom technicznym wykorzystać dla podorywki lub innych czynności na gospodarstwie."*

Bohuslav Belohlavek,  
obsługa maszyny

Tomas Prochazka, obsługa maszyny



ZAS Becvary  
Becvary, powiat Kolin  
Republika Czeska

areal: 4 600 ha  
maszyna: Atlas AO 6000

*"Z Atlasem jesteśmy bardzo zadowoleni. Mamy go od dziesięciu lat i wykonuje wspaniałą pracę. W tym roku z obrabiamy nim pszenicę, a wynik mile nas zaskoczył. Świetnie wyrównuje, dlatego jest idealny nawet do przygotowania gleby przed zasiewem. Doceniamy także uchwycenie grządzieli do ramy bez konieczności konserwacji, to znaczy, że nie musimy ich regulować smarować i nie zagraża zamulenie nieczystościami."*

Vaclav Nedved, agronom



Zamecký vrch, ZS, s.r.o.  
Rudoltice, powiat Ústí nad Orlicí  
Republika Czeska

areal: 1 500 ha  
maszyna: Atlas AO

*"Jakość pracy urządzenia Atlas jest dokładnie taka, na jaką mieliśmy nadzieję. Podwójne wały rozbijają grudki ładnie i zwiększa stabilność urządzenia podczas pracy dzięki większej powierzchni zagęszczającej na ziemi," tak stwierdził Vladimír Hajzler po pierwszych hektarach przepracowanych tą maszyną.*

Vladimir Hajzler, co-owner



ZS Rolnicka a.s.  
Hroznov Lhota, powiat Hodonin  
Republika Czeska

areal: 2 250 ha  
maszyna: Atlas AM 12000

*"Nawet duża gęstość resztek poźniwnych nie powoduje zapychania się maszyny. Maszyna odpowiednio odwraca resztki poźniwne i wprowadza je na miejsce podciętej gleby, na tą samą głębokość. I to jest główny powód dla którego postawiliśmy na bronę talerzową Atlas AM."*

Miroslav Štípcák, mechanik





# Produkty

T: +420 283 092 529  
E: info@bednarfmt.com  
W: www.bednar-machinery.com

**BEDNAR FMT s.r.o.**  
Lohenická 607  
190 17 Praha 9 - Vinoř  
Czech Republic

Dane techniczne jak i ilustracje są poglądowe.  
Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian.



## UPRAWA

*Pielniki STRIEGEL-PRO*



*Brony talerzowe SWIFTERDISC*



*Brony talerzowe ATLAS*



## UPRAWA

*Agregaty przedsiewne SWIFTER*



*Kultywatory FENIX*



*Plugi dłutowe TERRALAND*



## UPRAWA

*Wały doprawiające ciągnane  
CUTTERPACK, PRESSPACK, GALAXY*



## UPRAWA MIĘDZYRZĘDOWA

*Pielniki międzyrzędowe ROW-MASTER*



## SIEW I NAWOŻENIE

*Siewniki OMEGA*



*Zbiornik na nawóz FERTI-BOX*



## MULCZERY

*Mulczery MULCHER*



\* K M 6 0 0 1 6 5 \*

Panstwa autoryzowany dystrybutor