

BEDNAR
FARM MACHINERY



Masywny pług podorywkowy do ciężkiej pracy

ATLAS HO

GŁÓWNE ZALETY MASZINY

- **Duże dyski o średnicy 660×6 mm** z dużym naciskiem.
- **Horizontalne dwusprężynowe non-stop** zabezpieczenie dysków.
- **X-precise** – ułożenie sekcji dyskowych w kształcie „X” zapewnia dokładną jazdęza ciągnikiem.
- **Cross Control (CC)** – system regulacji kąta roboczego przedniego rzędu dysków.
- **Zintegrowane zawieszenie** dla doskonałej stabilności maszyny.
- **System Twin-Disc** (dwie połączone tarcze) zapewnia wysoką przepustowość materiału.
- **Duże światło między glebą a ramami 77 cm** poprawia przepustowość materiału.



BEDNAR ATLAS HO to ciężki krótki dyskowy pług podorywkowy o masywnej konstrukcji przeznaczony do podorywki aż do głębokości 18 cm z dużą ilością resztek poźniwnych, głębokiej podorywki i pracy w ciężkich i przeschniętych glebach. Dzięki systemowi Twin-Disc, większemu odstępowi dysków i możliwości nastawienia kąta przedniego rzędu dysków jest maszyna doskonale przepustowa i to nawet w ekstremalnie wilgotnych warunkach.

Nowa seria dyskowych pługów podorywkowych Atlas HO przedstawia połączenie zalet tradycyjnych ciężkich bron i krótkich dyskowych pługów podorywkowych. Atlas HO ma z tradycyjnych bron dyskowych duże dyski 600 mm, dużą własną masę i dokładnie trzyma ślad ciągnika dzięki ułożeniu sekcji w kształcie „X”. Od krótkich dyskowych pługów podorywkowych przejął Atlas HO doskonałą przepustowość i łatwe nastawienie.



AGRONOMICZNE ZALETY MASZINY

- Różne rodzaje podorywek i spulchniania aż **do głębokości 18 cm.**
- **Praca bez zatykania** nawet przy dużej ilości resztek roślinnych włącznie kukurydzy na ziarno.
- **Uniwersalne wykorzystanie** do zaprawienia dużej ilości materiału (gnój, produkty pofermentacyjne, ew. obornik).
- **Obróbka gruntów pozostawionych bez obróbki** kilka lat lub gruntów, na których **nie gospodarowano.**
- **Możliwość pracy w bardzo suchych warunkach** dzięki agresywnemu ustawieniu dysków wobec gleby i wadze maszyny.
- **Możliwość pracy nawet w bardzo wilgotnych warunkach** dzięki rozstawowi dysków 30 cm.
- **Wykorzystanie maszyny w systemach gospodarowania konwencyjnego (orka) i w systemach minimalizacyjnych.**



„Atlas HO powstał w współpracy z węgierskimi farmerami, którzy hodują duże ilości kukurydzy na ziarno i to w warunkach ciężkich i suchych gleb, na których jest po żniwach duża ilość materiału roślinnego. Zbudowaliśmy maszynę, która jest w stanie właśnie w takich warunkach zrobić wysokiej jakości podorywkę za jednym przejazdem.”

Jan Bednář



Korzyści, które oznaczają oszczędność:

- **Wysokiej jakości obróbka w trakcie jednego przejazdu** = jeden przejazd zamiast kilku, wysokiej jakości pocięcie, przemieszanie i zaprawienie materiału roślinnego szczególnie dzięki rozmiarowi dysków 660 mm, nacisku na dyski 220 kg/dysk od non-stop zabezpieczenia i własnej wadze maszyny.
- **Wysokie szybkości robocze** = oznaczają obniżenie kosztów na godziny spędzonych na polu. Wysokie szybkości są możliwe dzięki doskonałej stabilności maszyny osiągniętą poprzez zintegrowane zawieszenie.
- **Możliwość pracy nawet w trudnych warunkach** = rozwiązanie techniczne maszyny umożliwi pracę także w ekstremalnych warunkach połączonych z dużą wilgotnością bądź suszą.
- **Obniżenie liczby przejazdów** = maszyna jest w stanie osiągnąć doskonałą jakość pracy za pierwszym przejazdem.



PD Rusovce
powiat Bratysława (Słowacja)



powierzchnia: 4 000 ha
maszyny: Atlas HO 6000, (Swifter SE 12000)

„Hodujemy ponad 1 500 ha kukurydzy na ziarno. Potrzebowaliśmy maszynę dyskową, która obrobi dużą ilość masy i nie będzie się zatykała. Z Atlassem na jesieni zrobiliśmy areał. Maszyna się nie zatykała i była w stanie obrobić i zakryć dużą ilość resztek poźniwnych za jednym przejazdem. To było głównym powodem, dlaczego zdecydowaliśmy się na tą maszynę.”

przewodniczący Ing. Roka



ATLAS można zastosować do:

- Zaprawienia dużej ilości materiału roślinnego i to włącznie z międzyplonami (gorczyca itp.)
- Zaprawienia obornika, produktów pofermentacyjnych ze stacji biogazu itp.
- Ekstremalnej pracy, kiedy inne maszyny nieprzenikają do gleby lub są zablokowane resztkami poźniwnymi.
- Obróbki gruntów pozostawionych bez pracy przez kilka lat lub gruntów nigdy niezagospodarowanych.
- Jednolitego przemieszania gleby z dużą ilością resztek poźniwnych.
- Średniej i głębokiej podorywki według wymagań agronomicznych.

PRZYKŁAD PRACY PO OZIMEJ PSZENICY

- maszyna: ATLAS HO 5000
- głębokość obróbki: 13 cm
- liczba przejazdów: 1
- szybkość robocza: 14 km/h
- zużycie paliwa: 7 l/ha



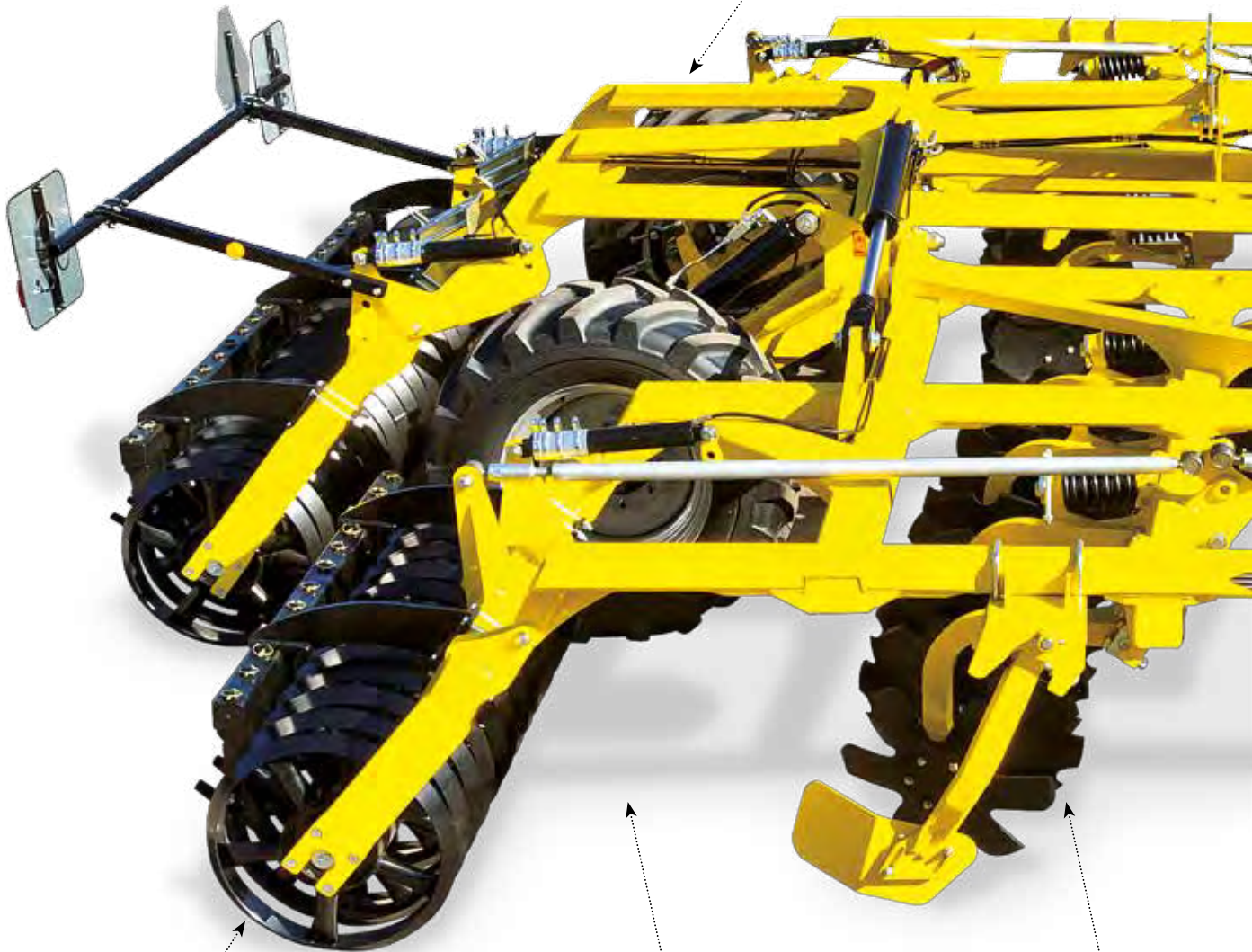
PRZYKŁAD PRACY PO KUKURYDZY NA ZIARNO

- maszyna: Atlas HO 6000
- głębokość obróbki: 16 cm
- liczba przejazdów: 1
- szybkość robocza: 12 km/h
- szybkość robocza: 12 km/h



Głęboka podorywka do 18 cm
za pierwszym przejazdem

Zintegrowane zawieszenie.



Tylny wały (wybór w zależności od warunków glebowych).

Duża przestrzeń między tylnym szeregiem dysków i wałem.

ŁOŻYSKA WAŁÓW NIE WYMAGAJĄCE KONSERWACJI

Tylny wały wszystkich maszyn BEDNAR są wyposażone w specjalne zamknięte łożyska nie wymagające konserwacji z dożywotnim wypełnieniem, które zapewniają bezproblemowy chód maszyny.



ŁOŻYSKA DYSKÓW NIE WYMAGAJĄCE KONSERWACJI

Dyski są umiejscowione w osiowych łożyskach kulkowych z dożywotnim wypełnieniem. Szczelność jest gwarantowana kasetową uszczelką, która nie pozwoli kurzowi i innym zanieczyszczeniom dostać się do systemu łożyska.

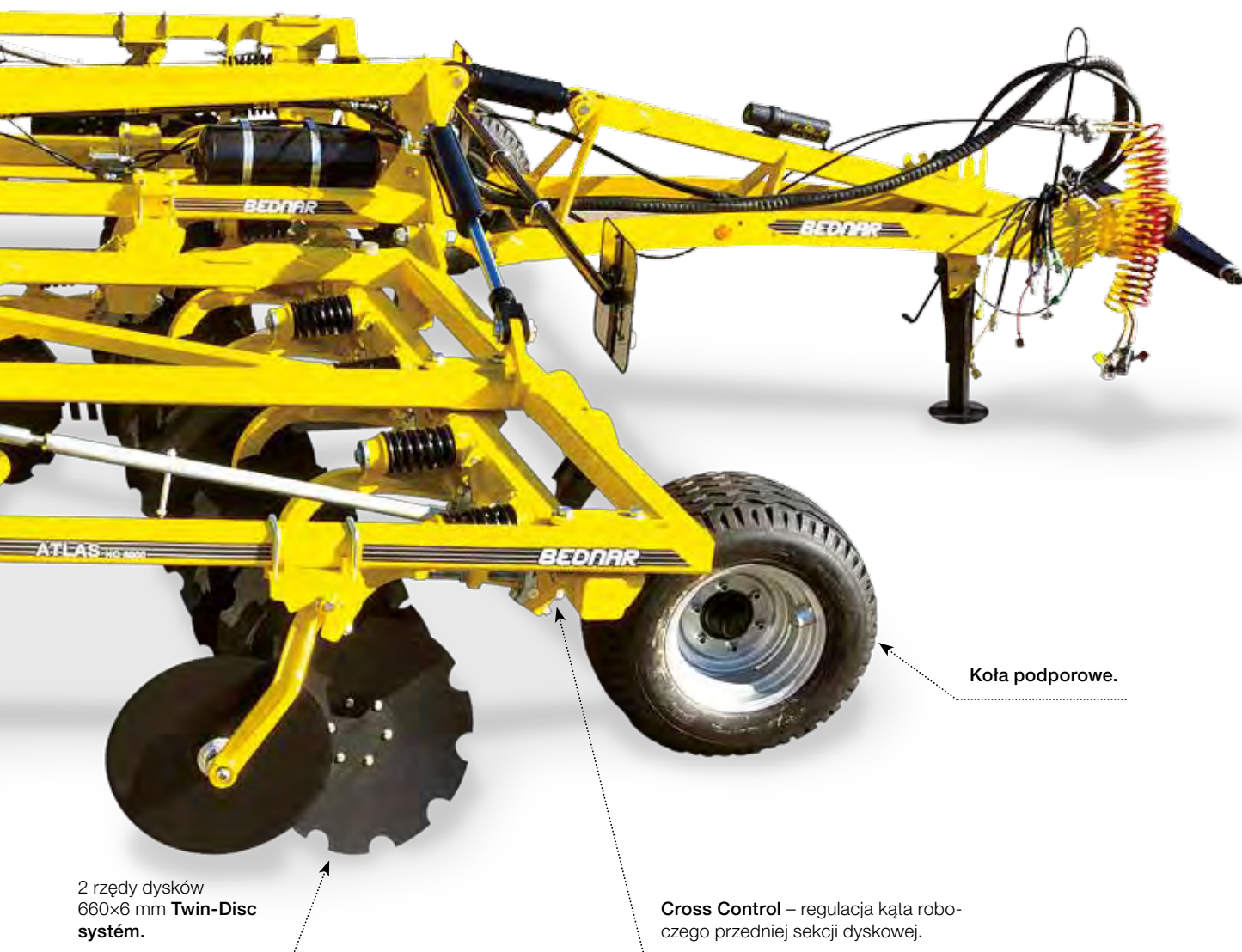


HORYZONTALNE DWUSPRĘŻYNOWE NON-STOP ZABEZPIECZENIE DYSKÓW

Dyski pracują na ramieniu z non-stop dwusprężynowym zabezpieczeniem. Sprężyny są naprężone na 220 kg/dysk. Dwusprężynowe zabezpieczenie zapewnia zarówno bezproblemowy przebieg w suchych lub kamienistych warunkach a następnie wielokrotnie zwiększa właściwości tnące pługu.



X-precise – ustawienie sekcji dyskowych w kształcie „X”.



2 rzędy dysków
660×6 mm **Twin-Disc
system**.

Cross Control – regulacja kąta robo-
czego przedniej sekcji dyskowej.

Koła podporowe.

ATLAS		HO 4000	HO 5000	HO 6000	HO 8000
Szerokość robocza	m	4,2	4,8	6	7,2
Szerokość transportowa	m	3	3	3	3
Długość transportowa	m	8,2	8,2	8,2	8,2
Głębokość robocza*	cm	6–18	6–18	6–18	6–18
Liczba dysków	szt	28	32	40	48
Masa całkowita	kg	5 800	6 400	7 200	8 500
Zalecana moc*	HP	220–250	260–290	300–340	350–400

*zależy od warunków glebowych



Stabilna obróbka w poziomie

Poziom przy podorywce musi być zachowany jak horyzontalnie w stosunku do kierunku jazdy, tak w przeciwnym kierunku. W celu osiągnięcia równej powierzchni bez fal musi maszyna pracować spokojnie i stabilnie. Jakikolwiek niepożądany ruch maszyny wywołany np. huśtaniem wytwarza nierówne pole. Pofalowany grunt wyraźnie komplikuje kolejne operacje robocze – opryskiwanie, roztrzaskanie nawozów przemysłowych lub siew. BEDNAR ATLAS HO ma wyrównany środek ciężkości dzięki zintegrowaniu zawieszania przed tylnymi wałami. Maszyna pracuje zupełnie płynnie i bez huśtania. Konstruktorzy stworzyli też dużą przestrzeń między tylnym rzędem dysków i wałami. Wytworzony materiał odpada od dysków przed wały a nie do wałów. I to powoduje huśtanie ew. zablokowanie wału.

Zmniejszony promień zawracania

Zintegrowane zawieszenie do maszyny oznacza też mniejszy promień zawracania na uwrociach w porównaniu z tradycyjnym rozwiązaniem umieszczenia zawieszania aż za tylne wały.



Równa, dokładna podorywka BEDNAR ATLAS HO



Złej jakości podorywka z falami



Dlaczego jest ważnym zmieniać kąt pierwszego rzędu dysków?

BEDNAR ATLAS HO ma dyski agresywnie ustawione wobec gleby z możliwością łatwo zmieniać kąt przedniego rzędu dysków (system Cross Control), i obniżyć tak agresywność podorywki. Możliwość zmiany agresywności jest ważna, ponieważ:

- Na gruntach z lżejszymi glebami można wybrać mniejszą agresywność, ta oznacza wyższą szybkość roboczą i niższe zużycie paliwa.
- Do drugich podorywek stosownym jest obniżyć agresywność, to oznacza niższe zużycie maszyny i paliwa.
- W ekstremalnie wilgotnych warunkach można jeszcze nadal pracować.

ŁATWA ZMIANA KĄTA PRZEDNIEGO RZĘDU DYSKÓW

Zmiana kąta roboczego jest bardzo łatwa i szybka. Słupce dysków umocowane są na ramie i regulacją pozycji ramy zmienia się kąt całego przedniego rzędu dysków na raz.

Z czterech regulacyjnych miejsc można nastawić cały przedni rząd dysków szybko i wygodnie bezpośrednio na polu według aktualnych warunków glebowych i klimatycznych.



ATLAS HO

X-precise – dokładny ślad



Dokładne prowadzenie śladu za ciągnikiem, koniec driftingu

Jedną z największych wad krótkich dyskowych pługów podorywkowych jest tzw. drifting (ruch maszyny poza śladem ciągnika). Ogólnie rzecz biorąc, czym większa średnica dysków, tym jest problem poważniejszy. Pierwszy rząd dysków obrobi glebę tak, że drugi rząd nie ma w profilu glebowym odpowiedniego podparcia. To zaprzyczynia, że maszyna pracuje poza śladem ciągnika. Dyskowy pług podorywkowy niepotrzebnie przykrywa już obronioną glebę i nie pracuje według nawigacji GPS.

Rozwiązaniem jest X-precise

Chociaż ATLAS HO jest pługiem podorywkowym z indywidualną amortyzacją każdego ramienia dysku, maszyna jest skonstruowana tak, że pojedyncze baterie dyskowe są w kształcie „X”. To ustawienie wyrówna siły i pług dokładnie trzyma ślad ciągnika lub nawigacji. Już nie trzeba spędzać godzin na ustawianiu pługu – rozwiązaniem jest X-precise.



X-precise – ustawienie sekcji roboczych w kształcie „X”

**Když je nutné zpracovat velké množství hmoty**

BEDNAR ATLAS HO to idealna maszyna do obróbki dużej ilości materiału roślinnego i to na nietkniętych glebach z dużą ilością twardej roślinności. Maszyna ma następujące zalety:

- wysokie światło ramy,
- sekcje dyskowe są dostatecznie oddalone jedna od drugiej,
- możliwość zmiany kąta pierwszego rzędu dysków,
- duża przestrzeń między tylną sekcją dysków i tylnym wałem,
- system Twin-Disc umieszczenia dwóch dysków na jednym ramieniu.

Duże dyski 660 mm naciskają na glebę i roślinność masywną sprężyną i wagą maszyny – potną materiał roślinny, agresywnie wchodzi w glebę pod kątem, biorą glebę z podłoża i mieszają ją z materiałem roślinnym. Rezultat jest po jednym przejeździe doskonały.

**SYSTEM TWIN-DISC
= LEPSZA PRZEPUSTOWOŚĆ**

Dyski pracują w parze na jednym ramieniu. Dzięki temu rozwiązaniu technicznemu odległość między pojedynczymi ramionami dysków jest większa (60 cm). To oznacza więcej przestrzeni dla przejścia materiału przez maszynę. Maszyna może płynnie pracować nawet, kiedy kombajn pozostawi na powierzchni kępy słomy, ściółki po kukurydzy lub kiedy maszyna pracuje w wysokiej roślinności na nigdy nie obrabianych gruntach. ATLAS HO potnie materiał roślinny, rozciągnie, przemiesza z glebą zakryje.





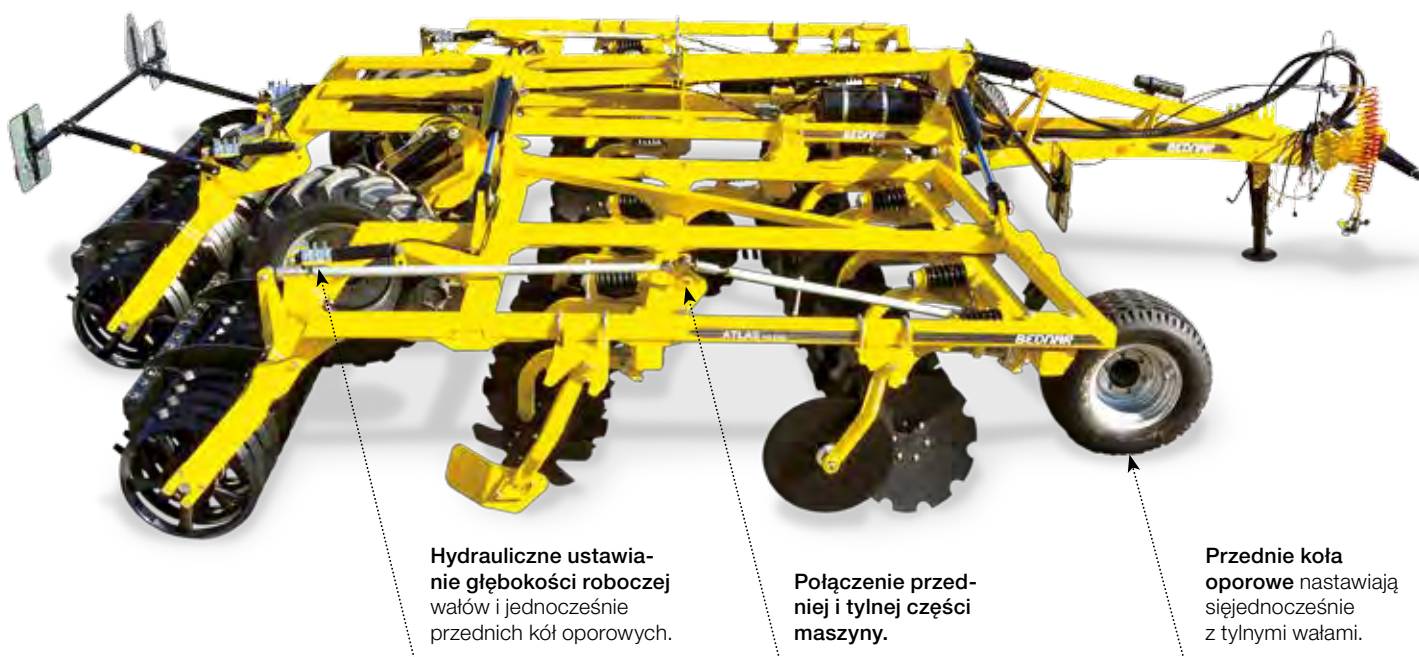
A-DYSKI: nowy wymiar jakości pracy

Specjalnie ukształtowany dysk o średnicy 660 mm i grubości ściany 6 mm z wyraźnie lepszym efektem tnącym i mieszającym w odróżnieniu od klasycznie kształtowanych dysków. A-dyski są na obwodzie zakończone dużą ilością ostrzy dla łatwego zaprawienia większej ilości resztek roślinnych. Dzięki ostrym ostrzom bardzo efektywnie tną resztki roślinne. Profilowany kształt umożliwia branie z gleby większej ilości ziemi niż standardowe dyski zębowe. Każda profilowana wypukłość dysku bierze ziemię i wynosi w kierunku ściółki roślinnej, gdzie dochodzi do przemieszania. Rezultat jest wysmieniony.



Agresywne dyski A-dysk potną i zakryją dużą ilość materiału za jednym przejazdem.

Łatwe nastawienie maszyny



Jak nastawić dyskowy pług podorywkowy?

Wydawało by się, że jest to łatwe. Nastawiamy głębokość obróbki na tylnych wałach i przednich kołach podporowych tak, jak potrzebujemy. Sprawdzę, czy obie sekcje dyskowe są w poziomie. Powinno działać. Ale nie działa...

... pług robi na polu fale: nie posiada zintegrowanego zawieszenia i ma małą przestrzeń między tylną sekcją dyskową a wałem.

... pług podorywkowy zjeżdża zawsze w jedną stronę, dryftuje: ma mianowicie dyski większe niż 600 mm i nie posiada sekcji roboczej „X”.

Godziny spędzone na ustawianiu można wykorzystać na dyskowanie lub inną pracę. BEDNAR ATLAS HO nastawia się prosto: tylne wały są połączone systemem prętowym z przednimi kołami podporowymi. Maszyna się dzięki temu da ustawić szybko i wygodnie z jednego miejsca.

„Całe życie pracuję dyskowymi pługami podorywkowymi. Właściwe nastawienie maszyny, żeby pracowała jak powinna, wymaga lata praktyki. Ale jeśli maszyna jest zaprojektowana tak, że po prostu nie da jej się nastawić – huśta się, zjeżdża na boki, to nawet wieloletnia praktyka nie pomoże. Tęgo tradycyjne brony nie robiły. Stare brony dyskowe się z drugiej strony szybko zapchały. ATLAS HO zaprojektowaliśmy tak, żeby nie trzeba było rozwiązywać tych problemów i można było po prostu pracować.”

Václav Homola (wlewo), techniczne wsparcie BEDNAR FMT z klientem przy ustawianiu maszyny

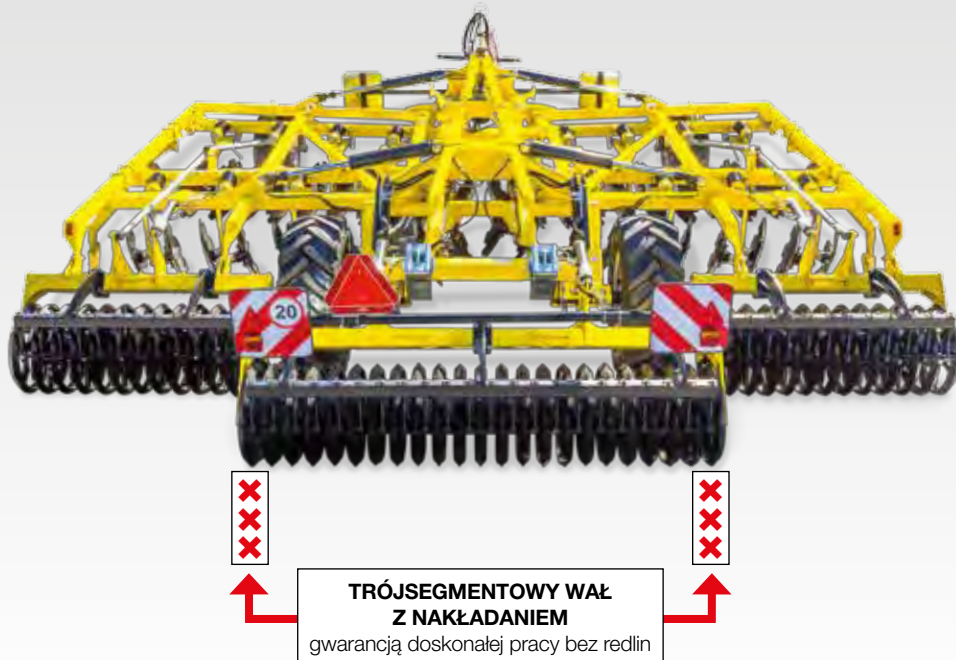




TYLNE WAŁY Z NAKŁADANIEM

Tylne wały składają się z trzech części, które się częściowo wzajemnie nakładają. To rozwiązanie techniczne eliminuje wytwarzanie redlin. Redliny często tworzą się między wałami pługów, które nie posiadają wałów z nakładaniem.

Grunt po obróbce ATLASem HO jest absolutnie równy, zagęszczony i bez redlin.



V-RING

V-ring wał obręczowy w kształcie litery „V”. Dzięki temu zapewniona jest niska przyczepność cząsteczek do wału. Efekt umocniony został za pomocą szpatulek, które zabraniają zatykaniu się wału w trakcie pracy maszyny.

waga: 150 kg/m (włącznie z systemem szpatulek)
średnica: 630 mm



U-RING

Stalowy wał do wszystkich rodzajów gleb z wysokiej jakości kruszeniem i niską przyczepnością dzięki kształtowi profilu obręczy „U”.

waga: 155 kg/m (włącznie z systemem szpatulek)
średnica: 600 mm



DWUWALEC

Złożone są z przedniego wału rurowego o średnicy 470 mm i drugiego listwowego wału o średnicy 370 mm. Połączenie tych dwóch wałów tworzy efekt głębokiej frezarki z doskonałym kruszeniem.

waga: 238 kg/m
średnica: 370/470 mm



PODWÓJNY U-RING

Dwurzędowy wał stalowy z efektem samoczyszczącym ze znakomitym kruszeniem oraz z niską przyczepnością dzięki kształtowi profilu obręczy „U”.

waga: 170 kg/m
średnica: 600 mm



CUTPACK

Ciężki stalowy wał z dużymi zdolnościami tnącymi odpowiedni do ciężkich gleb. Efekt wyrównujący dzięki wadze wału jest znakomity.

waga: 235 kg/m (włącznie z systemem szpatulek)
średnica: 600 mm



ROADPACKER

Roadpacker to pełny wał z twardej naturalnej gumy odpowiedni do wszystkich warunków. Efekt wyrównujący dzięki wadze wału jest wprost doskonały. Przyczepność gleby na wał jest dzięki gumie niemal zerowa.

waga: 193 kg/m (włącznie z systemem szpatulek)
średnica: 585 mm



Produkty

T: +420 283 092 529
E: info@bednarfmt.com
W: www.bednar-machinery.com

BEDNAR FMT, s. r. o.
Lohenická 607
190 17 Praha 9 – Vinoř
Czech Republic

Dane techniczne są przybliżone.
Zastrzega się możliwość zmian konstrukcyjnych.

OBRÓBKA GLEBY

Pielniki STRIEGEL-PRO



Tarczowe pługi podorywkowe SWIFTERDISC



Tarczowe pługi podorywkowe ATLAS



OBRÓBKA GLEBY

Kompaktory SWIFTER



Uniwersalne kultywatory FENIX



Pługi zębowe TERRALAND



OBRÓBKA GLEBY

*Wały dogniatające ciągnane
CUTTERPACK, PRESSPACK, GALAXY*



UPRAWA MIĘDZYRZĘDOWA

Pielniki międzyrzędowe ROW-MASTER



SIEW I NAWORZENIE

Siewniki OMEGA



Zbiornik nawozowy FERTI-BOX



MULCZOWANIE

Mulczery MULCHER



???

Wasz autoryzowany sprzedawca